



**Ministero delle Imprese  
e del Made in Italy**

<b>Misura Agevolativa</b>	Investimenti Sostenibili 4.0		
<b>Società</b>	HOLZ PICHLER SPA		
<b>N° Protocollo</b>	IS0109420		
<b>Oggetto</b>	Provvedimento di Concessione		
<b>Codice COR</b>	10045169	<b>Codice CUP</b>	C95H22000480008

Gli investimenti includono uno scanner multisensoriale per la detection di diversi difetti nel legno, il loro riconoscimento, la dimensione, espressione e quantità voluta, in combinazione ad un software di ottimizzazione, che comunica con una sega refileatrice per il taglio dei prodotti voluti. Definendo la geometria dei prodotti richiesti e la qualità massima (per una serie difetti, quali nodi, tasche di resina, cretti, wormholes, presenza di marciumi e azzurramenti, inclusioni etc.) di ogni singola tavola, il sistema posiziona in modo ottimale i prodotti estraibili dal materiale in entrata.

Le finalità è un uso ottimale secondo lo stato dell'arte della tecnica della materia prima legno. Secondo le qualità necessarie per la produzione di determinati prodotti il sistema ottimizza il posizionamento sia dei difetti che delle tavole per massimizzare i prodotti e ridurre gli scarti in produzione. I risultati attesi sono un aumento della resa produttiva di alcuni punti percentuali ed un efficientamento del processo: riduzione dei tempi di produzione e dell'energia unitaria richiesta.

“Finanziato nell'ambito della risposta dell'Unione Europea alla pandemia di COVID-19”